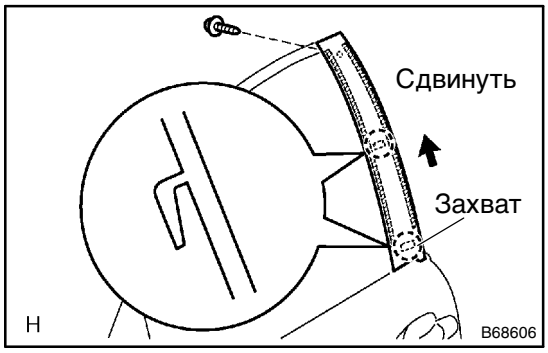
ЗАДНИЙ МОЛДИНГ РАМЫ ОКНА ЛЕВОЙ ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРИ

760Y0-01

ЗАМЕНА

УКАЗАНИЕ:

Порядок выполнения работ для правой и левой сторон одинаков.



1. СНИМИТЕ ЗАДНИЙ МОЛДИНГ РАМЫ ОКНА ЛЕВОЙ ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРИ

(a) Выкрутите винт.

(b) С помощью нагревательной лампы разогрейте молдинг.

Температура нагрева: 40 - 60°C (104–140°F)

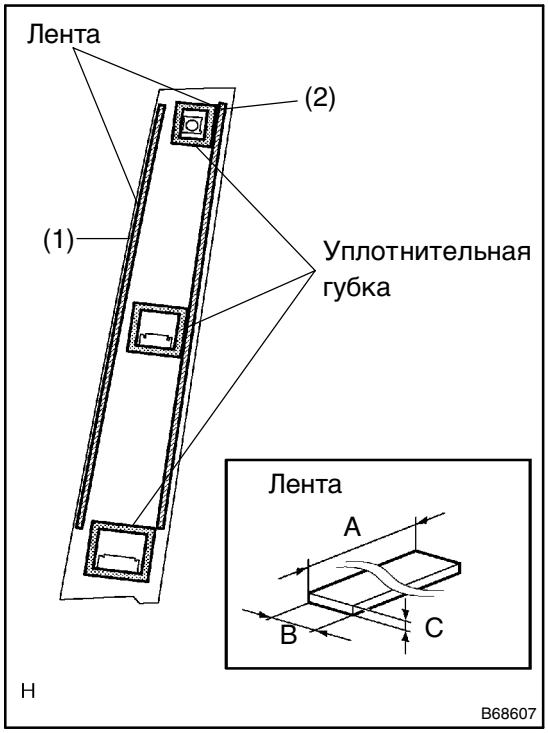
ПРИМЕЧАНИЕ:

Не следует чрезмерно разогревать молдинг.

(c) Сдвиньте молдинг вверх и снимите его.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если молдинг предполагается использовать повторно, соблюдайте осторожность, чтобы не повредить его.



2. УСТАНОВИТЕ ЗАДНИЙ МОЛДИНГ РАМЫ ОКНА ЛЕВОЙ ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРИ

(a) Удалите с молдинга ленту с помощью ветоши.

(b) С помощью ветоши, пропитанной техническим бензином, очистите поверхность соприкосновения кузова.

(c) Очистите наружную окружность молдинга техническим бензином.

(d) Наложите на молдинг новую двухстороннюю клейкую ленту, как показано на рисунке.

Размер:

A	(1) 400,0 мм (15,748 дюйма) (2) 400,0 мм (15,748 дюйма)
B	5,0 мм (0,197 дюйма)
C	1,2 мм (0,047 дюйма)

(e) С помощью нагревательной лампы разогрейте кузов и молдинг.

Температура нагрева:

Кузов	40 — 60°C (104 — 140°F)
Молдинг	20 — 30°C (68 — 86°F)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не допускайте чрезмерного разогрева кузова и молдинга.

(f) Снимите с поверхности молдинга отслаивающуюся бумагу.

УКАЗАНИЕ:

Следите за тем, чтобы при снятии отслаивающейся бумаги к клейкой части не пристали загрязнения и посторонние предметы.

(g) Введите в зацепление 2 захвата и закрепите молдинг винтом.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не следует прикладывать чрезмерное усилие к молдингу; используйте постоянное давление, создаваемое большими пальцами рук.