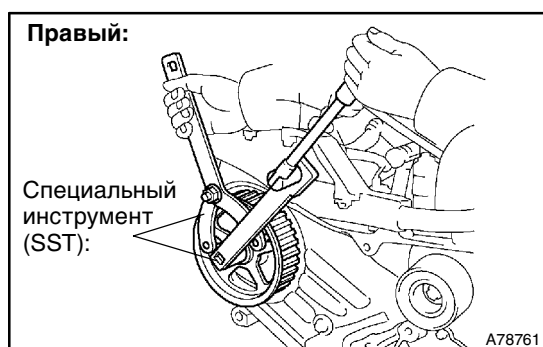
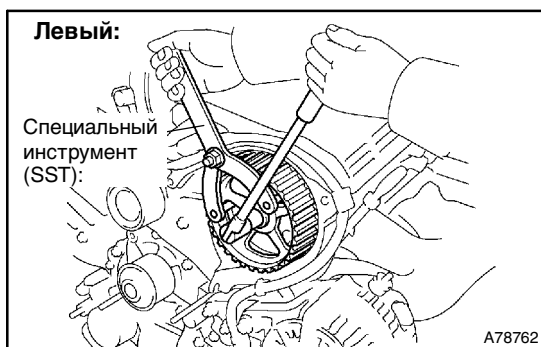


ЗАМЕНА

1. СЛЕЙТЕ ОХЛАЖДАЮЩУЮ ЖИДКОСТЬ (см. стр. 16–11)
2. СНИМИТЕ ПРАВОЕ ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО
3. СНИМИТЕ ПЕРЕДНИЙ ПРАВЫЙ РЫЧАГ СТЕКЛОЧИСТИТЕЛЯ (см. стр. 66–12)
4. СНИМИТЕ ПЕРЕДНИЙ ЛЕВЫЙ РЫЧАГ СТЕКЛОЧИСТИТЕЛЯ (см. стр. 66–12)
5. СНИМИТЕ ВЕНТИЛЯЦИОННУЮ РЕШЕТКУ В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОЖУХА (см. стр. 66–12)
6. СНИМИТЕ ТЯГУ СТЕКЛОЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА (см. стр. 66–12)
7. СНИМИТЕ НАРУЖНУЮ ВЕРХНЮЮ ПАНЕЛЬ КОЖУХА (см. стр. 11–14)
8. СНИМИТЕ ДЕКОРАТИВНУЮ КРЫШКУ V-ОБРАЗНОГО ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14–7)
9. СНИМИТЕ КРЫШКУ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА (см. стр. 11–14)
10. СНИМИТЕ КЛАПАНЫ СИСТЕМЫ СНИЖЕНИЯ ТОКСИЧНОСТИ ОТРАБОТАВШИХ ГАЗОВ (см. стр. 14–7)
11. СНИМИТЕ РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ БАЧОК НА ВПУСКЕ ВОЗДУХА (см. стр. 14–7)
12. СНИМИТЕ КАТУШКУ ЗАЖИГАНИЯ
13. СНИМИТЕ КРЫШКУ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРОВ (см. стр. 14–7)
14. СНИМИТЕ НИЖНИЙ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ ДВИГАТЕЛЯ
15. СНИМИТЕ НИЖНИЙ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ ДВИГАТЕЛЯ №1
16. СНИМИТЕ УПЛОТНЕНИЕ ФАРТУКА ПРАВОГО ПЕРЕДНЕГО КРЫЛА (см. стр. 18–6)
17. СНИМИТЕ ПОЛИКЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ №1 (МЕЖДУ КОМПРЕССОРОМ СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ШКИВОМ КОЛЕНВАЛА) (см. стр. 14–5)
18. СНИМИТЕ ПОЛИКЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ ЛОПАСТНОГО НАСОСА (см. стр. 14–5)
19. СНИМИТЕ ТЯГУ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14–85)
20. СНИМИТЕ ПРАВУЮ ОПОРУ КРЕПЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ №2 (см. стр. 14–85)
21. СНИМИТЕ КРОНШТЕЙН ГЕНЕРАТОРА №2 (см. стр. 14–85)
22. СНИМИТЕ ШКИВ КОЛЕНВАЛА (см. стр. 14–85)
Специальный инструмент (SST): 09213-54015 (91651-60855), 09330-00021, 09950-50013 (09951-05010, 09952-05010, 09953-05020, 09954-05031)
23. СНИМИТЕ КРЫШКУ РЕМНЯ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ №1
24. СНИМИТЕ КРЫШКУ РЕМНЯ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ №2 (см. стр. 14–85)
25. СНИМИТЕ ПРАВЫЙ КРОНШТЕЙН ОПОРЫ КРЕПЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14–85)
26. СНИМИТЕ НАПРАВЛЯЮЩУЮ РЕМНЯ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ №2
27. СНИМИТЕ РЕМЕНЬ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ (см. стр. 14–85)
28. СНИМИТЕ НАТЯЖИТЕЛЬ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ №2



29. СНИМИТЕ ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО РАСПРЕДВАЛА
 - (a) При помощи SST удалите болт и снимите правое зубчатое колесо распредвала.
Специальный инструмент (SST): 09960-10010 (09962-01000, 09963-01000), 09249-63010

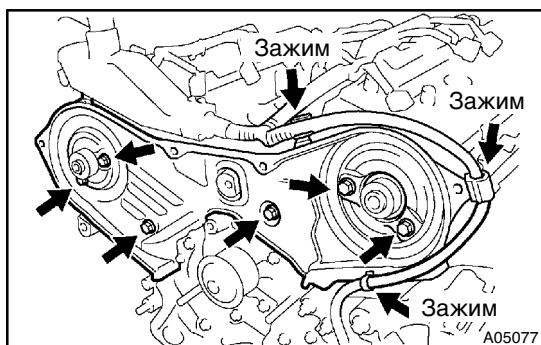


- (b) При помощи SST удалите болт и снимите левое зубчатое колесо распредвала.

Специальный инструмент (SST): 09960-10010
(09962-01000, 09963-01000)

УКАЗАНИЕ:

Разместите отдельно, чтобы не перепутать, правое и левое зубчатое колесо таким образом, чтобы их можно было установить на место при последующей сборке.



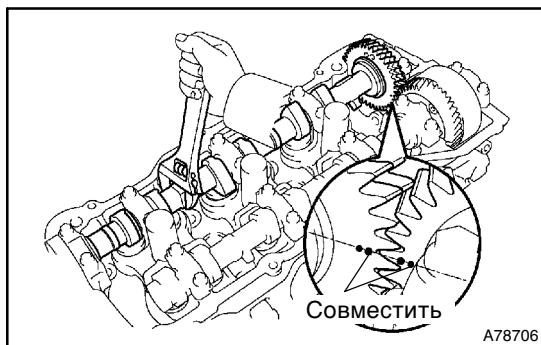
30. СНИМИТЕ КРЫШКУ РЕМНЯ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ №3

- (a) Снимите с крышки ремня газораспределения №3 три зажима жгута проводов двигателя.
(b) Отверните 6 болтов и снимите крышку ремня газораспределения.

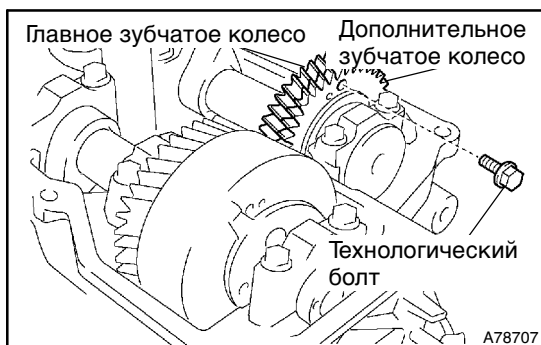
31. СНИМИТЕ РАСПРЕДВАЛ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Из-за малого осевого зазора распредвала при снятии распредвала следует удерживать строго горизонтально. Распредвал следует установить строго горизонтально, иначе можно повредить головку цилиндра или распредвал. Чтобы избежать этого, следует выполнить указанные ниже действия.



- (a) Совместите установочные метки (2 точки) на ведущей и ведомой шестернях распредвала, проворачивая его гаечным ключом.



- (b) Закрепите дополнительное зубчатое колесо выпускного распредвала на главном зубчатом колесе технологическим болтом.

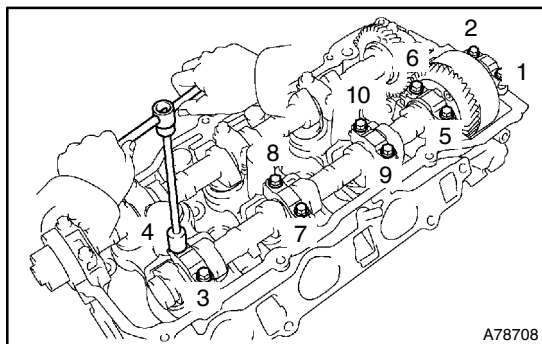
Момент затяжки: 5,4 Н·м (55 кгс·см, 48 фунт-сила·дюйм)

Рекомендуемый технологический болт

Диаметр резьбы	6 мм
Шаг резьбы	1,0 мм
Длина болта	16 – 20 мм

УКАЗАНИЕ:

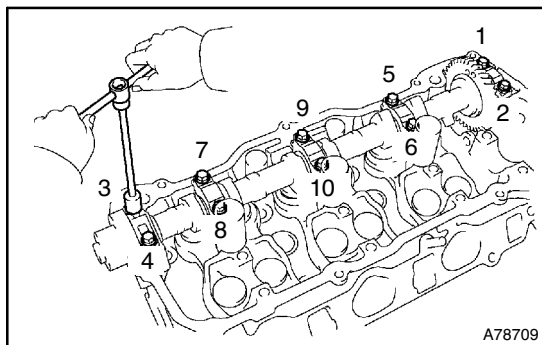
При снятии распредвала установите технологический болт, чтобы не допустить воздействия на дополнительное зубчатое колесо скручивающего упругого усилия.



- (c) В несколько приемов равномерно ослабьте затяжку и снимите 10 болтов крышек подшипников в последовательности, показанной на рисунке. Снимите 5 крышек подшипников и распредвал.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Не вынимайте распредвал силой.
- Не повредите часть головки блока цилиндров, на которую опирается вал.

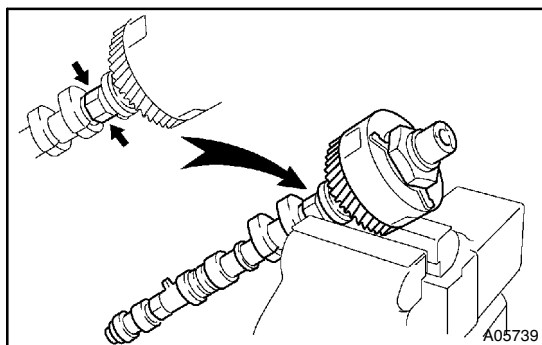
**32. СНИМИТЕ РАСПРЕДВАЛ №2**

- (a) В несколько приемов равномерно ослабьте затяжку и снимите 10 болтов крышек подшипников в последовательности, показанной на рисунке. Снимите 5 крышек подшипников и распредвал №2.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Не вынимайте распредвал с усилием.
- Не повредите часть головки блока цилиндров, на которую опирается вал.

- (b) Снимите сальник с распредвала №2.

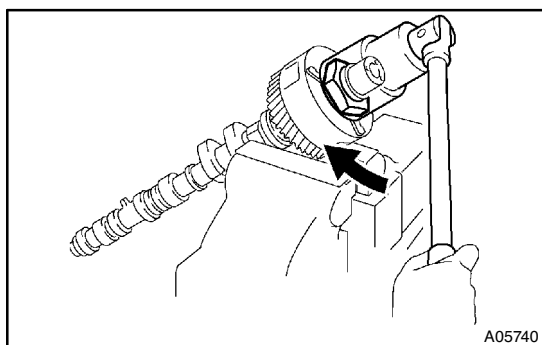
**33. СНИМИТЕ ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО РАСПРЕДВАЛА****ПРИМЕЧАНИЕ:**

Не снимайте и не устанавливайте зубчатое колесо распредвала (VVT-i), за исключением случаев замены VVT-i или распредвала

- (a) Установите распредвал в тиски на шестиугольный блок.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить распредвал.



- (b) С помощью торцевого ключа на 46 мм снимите контргайку, вращая ее по часовой стрелке.

ПРИМЕЧАНИЕ:

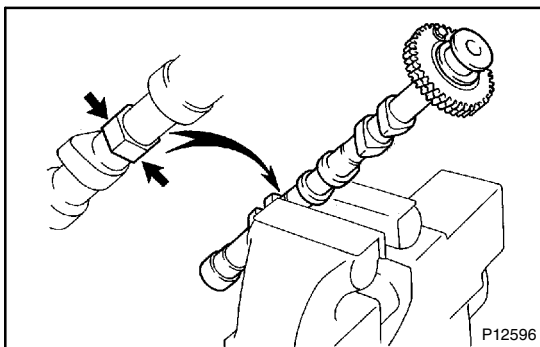
- Закрыв фиксатор защелки, снимите его и зафиксируйте в положении с наибольшим углом запаздывания.
- Резьба контргайки – левая.
- При выполнении данной операции следует использовать только торцевой гаечный ключ. Применение других инструментов может привести к повреждению ротора угла распределительного кулачка.

- (c) Снимите VVT-i.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Ни в коем случае не отворачивайте 3 болта на зубчатом колесе.

Если при снятии VVT-i возникают какие-либо затруднения, слегка постучите по узлу молотком с пластиковым покрытием, после чего снимите узел.

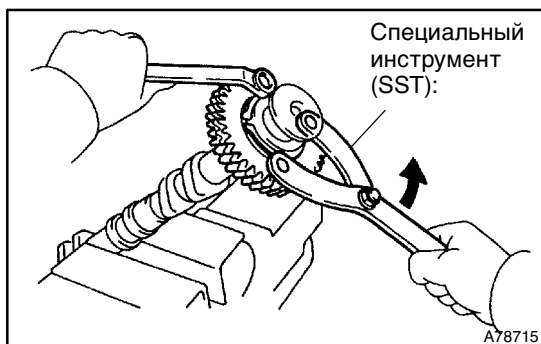


34. СНИМИТЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО РАСПРЕДВАЛА

(a) Установите распредвал в тиски на шестиугольный блок.

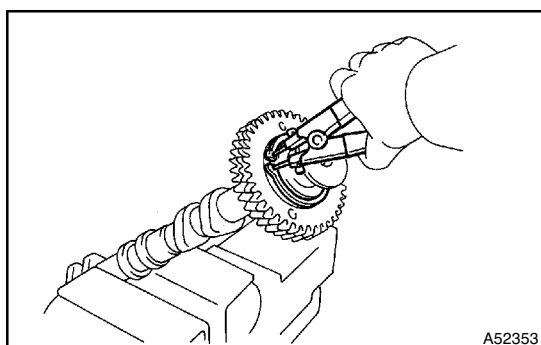
ПРИМЕЧАНИЕ:

Следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить распредвал.



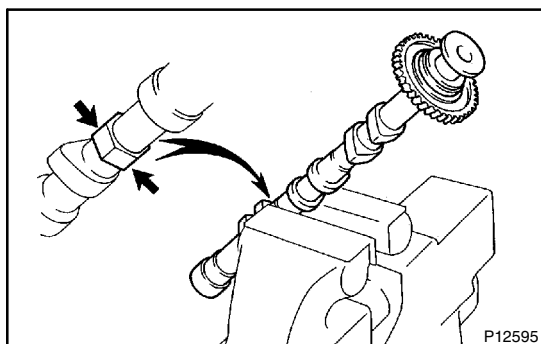
(b) С помощью SST поверните дополнительное зубчатое колесо против часовой стрелки и снимите технологический болт.

Специальный инструмент (SST): 09960-10010
(09962-01000, 09963-00500)



(c) С помощью съемника стопорных колец снимите пружинное стопорное кольцо.

(d) Снимите пружинную шайбу, дополнительное зубчатое колесо распредвала и шайбу болта зубчатого колеса распредвала.



35. УСТАНОВИТЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО РАСПРЕДВАЛА

(a) Установите распредвал в тиски на шестиугольный блок.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить распредвал.

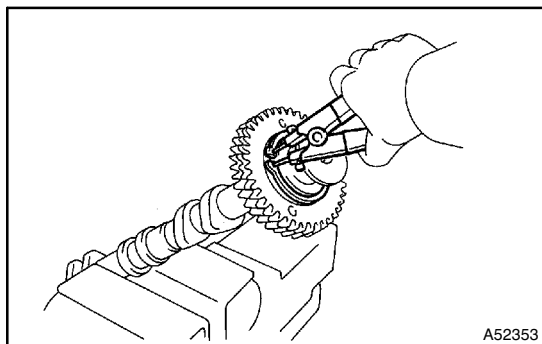


(b) Установите шайбу болта зубчатого колеса распредвала и дополнительное зубчатое колесо распредвала.

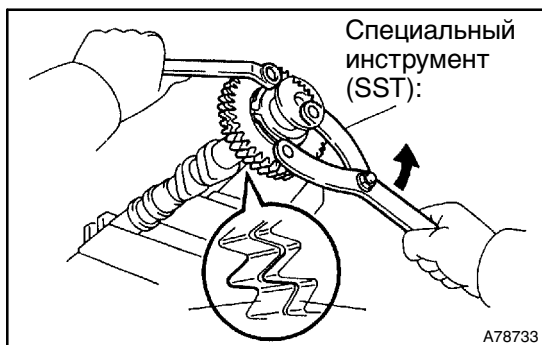
УКАЗАНИЕ:

Соедините штифты на зубчатых колесах с торцами шайб болтов распределительного механизма.

(c) Установите пружинную шайбу.



- (d) С помощью съемника стопорных колец установите пружинное стопорное кольцо.



- (e) С помощью SST совместите отверстия в главном и дополнительном зубчатых колесах распредвала, вращая для этого дополнительное зубчатое колесо распредвала против часовой стрелки. Временно установите технологический болт.

Специальный инструмент (SST): 09960-10010
(09962-01000, 09963-00500)

- (f) Совместите зубья главного и дополнительного зубчатых колес, после чего затяните технологический болт.

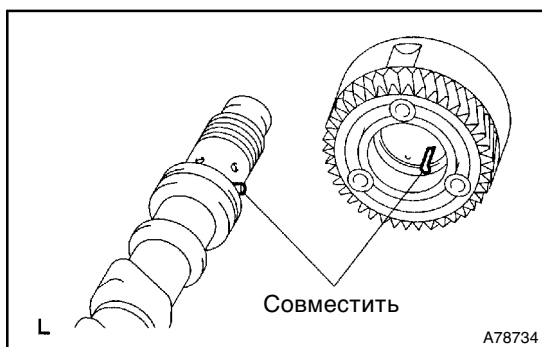
Момент затяжки: 5,4 Н·м (55 кгс·см, 48 фунт-сила·дюйм)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить шейку распредвала.

УКАЗАНИЕ:

При установке распредвала установите технологический болт, чтобы не допустить воздействия на дополнительное зубчатое колесо скручивающего упругого усилия.



36. УСТАНОВИТЕ ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО РАСПРЕДВАЛА

- (a) Совместите установочный штифт с пазом под штифт и установите VVT-i на распредвал.

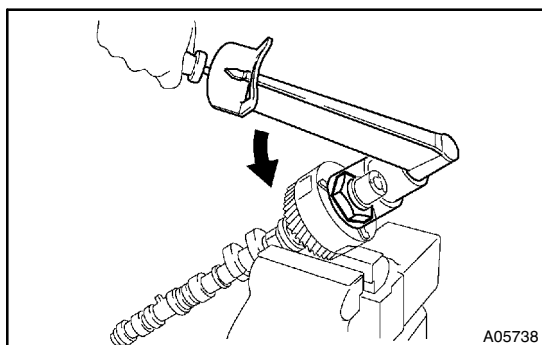
ПРИМЕЧАНИЕ:

Установите штифт, закрыв фиксатор защелки, и зафиксируйте в положении с наибольшим углом запаздывания.

- (b) Смажьте моторным маслом гайку, поверхность установки VVT-i и резьбовые части винтов.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Не забудьте нанести моторное масло, иначе нельзя будет достичь номинального крутящего момента.
- При замене VVT-i должна использоваться новая гайка.



- (c) С помощью торцевого ключа на 46 мм установите и затяните новую контргайку, вращая ее против часовой стрелки.

**Момент затяжки: 150 Н·м
(1,530 кгс·см, 111 фунт-сила·фут)**

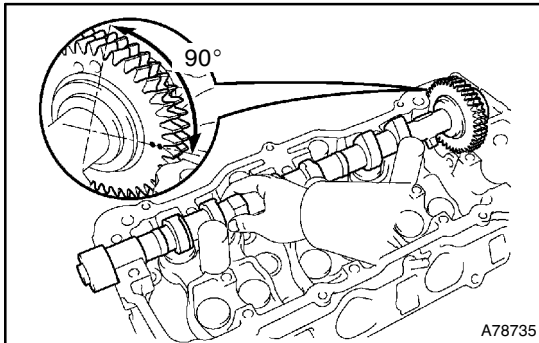
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Резьба контргайки – левая.
- При выполнении данной операции следует использовать только торцевой гаечный ключ. Применение других инструментов может привести к повреждению ротора углового распределительного кулачка.

37. УСТАНОВИТЕ РАСПРЕДВАЛ №2**ПРИМЕЧАНИЕ:**

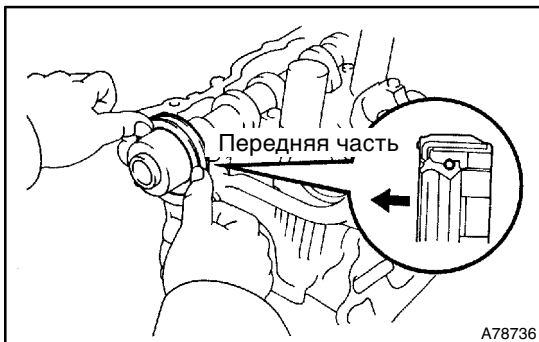
Из-за малого осевого зазора распредвала при сборке его следует удерживать строго горизонтально. Распредвал следует установить строго горизонтально, иначе можно повредить головку цилиндра или распредвал. Чтобы избежать этого, следует выполнить указанные ниже действия.

(a) Смажьте торцевую часть и шейку распредвала новым моторным маслом.



(b) Установите распредвал №2 под углом 90° относительно метки синхронизации (2 точки) на головке блока цилиндров.

(c) Нанесите консистентную смазку MP на кромку нового сальника.

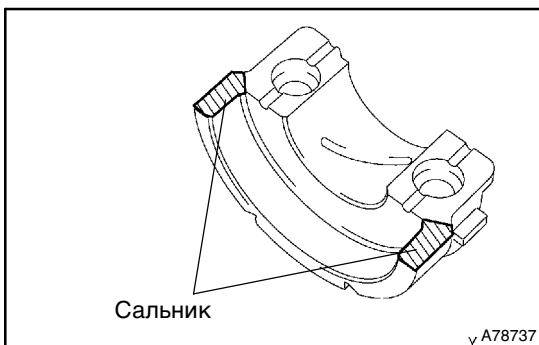


(d) Установите сальник на распредвал.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Не переворачивайте кромку сальника.
- Вставьте сальник до упора.

(e) Удалите весь старый герметик с контактной поверхности.

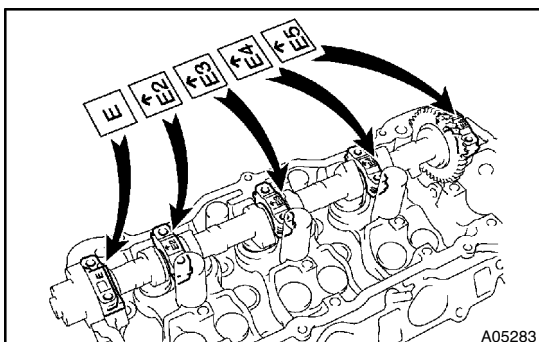


(f) Нанесите герметик на крышку корпуса подшипника №1, как показано на рисунке.

Сальник: Номер по каталогу 08826-00080 или аналогичный

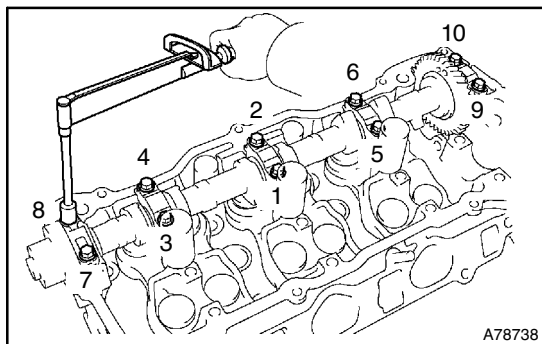
ПРИМЕЧАНИЕ:

- В течение 5 минут после нанесения герметика установите крышку подшипника №1.
- В течение 2 часов после установки не следует подвергать уплотнение воздействию моторного масла.



(g) Установите на место 5 крышек подшипников.

(h) Нанесите тонкий слой моторного масла на резьбу и под головки болтов крышек шатунов.



- (i) В несколько приемов равномерно ослабьте затяжку и снимите 10 болтов крышек подшипников в последовательности, показанной на рисунке.

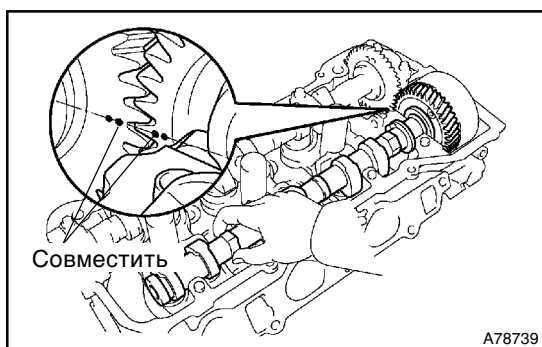
Момент затяжки: 16 Н·м (163 кгс·см, 12 фунт-сила·фут)

38. УСТАНОВИТЕ РАСПРЕДВАЛ

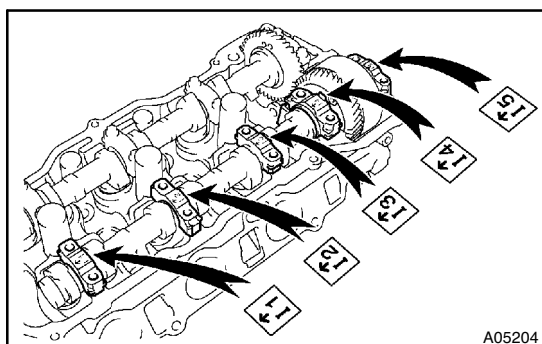
ПРИМЕЧАНИЕ:

Из-за малого осевого зазора распредвала при сборке его следует удерживать строго горизонтально. Распредвал следует установить строго горизонтально, иначе можно повредить головку цилиндра или распредвал. Чтобы избежать этого, следует выполнить указанные ниже действия.

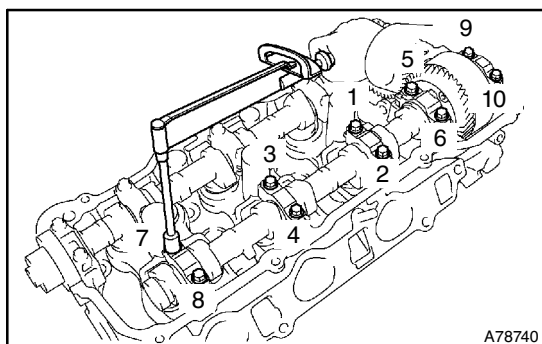
- (a) Смажьте торцевую часть и шейку распредвала моторным маслом.



- (b) Совместите две метки синхронизации (2 точки) на приводе распредвала с меткой на ведомых зубчатых колесах.
(c) Установите распредвал в головку блока цилиндров.



- (d) Установите на место 5 крышек подшипников.
(e) Нанесите тонкий слой моторного масла на резьбу и под головки болтов крышек шатунов.



- (f) В несколько приемов равномерно ослабьте затяжку и снимите 10 болтов крышек подшипников в последовательности, показанной на рисунке.

Момент затяжки: 16 Н·м (163 кгс·см, 12 фунт-сила·фут)

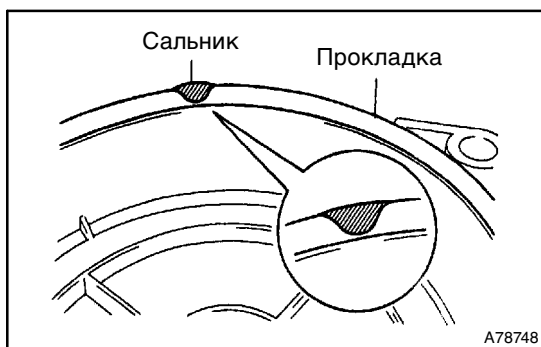
- (g) Удалите технологический болт.

39. УСТАНОВИТЕ КРЫШКУ РЕМНЯ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ №3

- (a) Убедитесь в отсутствии трещин и дефектов на прокладке крышки ремня газораспределения.

УКАЗАНИЕ:

Если при визуальной проверке обнаружены следы проникновения воды, то в случае, когда длина трещины не превышает 2–3 см (0,079 – 1,18 дюйма), восстановите прокладку с помощью герметика. Если длина трещины на прокладке превышает 3 – 4 см (1,18 – 1,57 дюйма), замените прокладку.



(b) Восстановление прокладки крышки ремня газораспределения следует производить в последовательности, описанной ниже.

(1) Для устранения трещин и дефектов нанесите на поврежденный участок прокладки герметик.

Сальник: Номер по каталогу 08826-00080 или аналогичный

ПРИМЕЧАНИЕ:

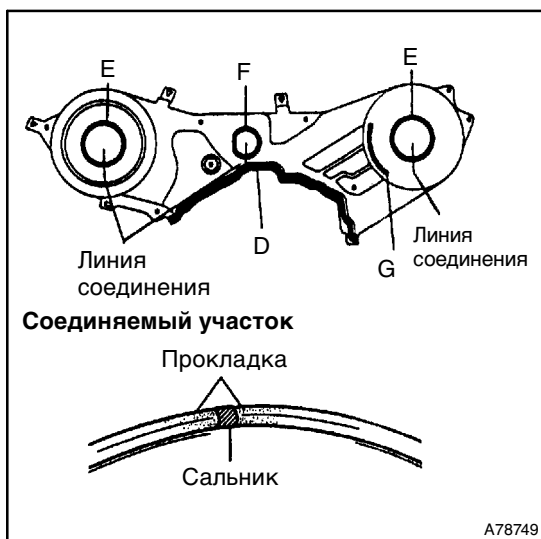
Герметик следует наносить слоем, ширина и высота которого равны ширине и высоте прокладки.

(c) Если прокладку крышки ремня газораспределения следует заменить, выполняйте данную операцию в последовательности, описанной ниже.

(1) С помощью отвертки и скребка для прокладки снимите остатки прокладки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При этом соблюдайте осторожность, чтобы не повредить крышку ремня газораспределения.



(2) Снимите бумажную подложку с новой прокладкой и уложите прокладку вдоль канавки крышки ремня газораспределения, как показано на рисунке.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Зафиксируйте прокладку по центру канавки.
- Постарайтесь сохранить равномерную толщину прокладки по углам.

УКАЗАНИЕ:

Прокладка	D	E	F	G
Длина	335 мм (13,19 дюйма)	180 мм (7,09 дюйма)	133 мм (5,24 дюйма)	72 мм (2,83 дюйма)

(3) Если на стыке прокладки имеется зазор, нанесите герметик, чтобы устранить данный зазор.

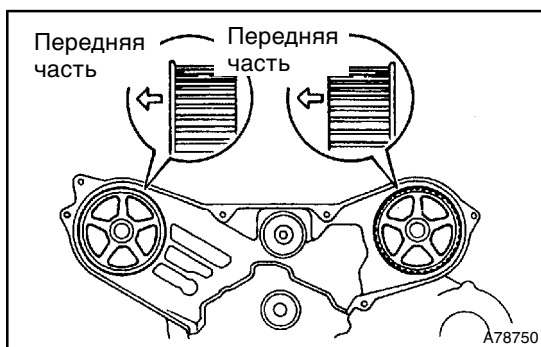
Сальник: Номер по каталогу 08826-00080 или аналогичный

ПРИМЕЧАНИЕ:

Герметик следует наносить слоем, ширина и высота которого равны ширине и высоте прокладки.

(d) Установите крышку ремня газораспределения, закрепив ее 6-ю болтами.

Момент затяжки: 8,5 Н·м (87 кгс·см, 76 фунт-сила·дюйм)

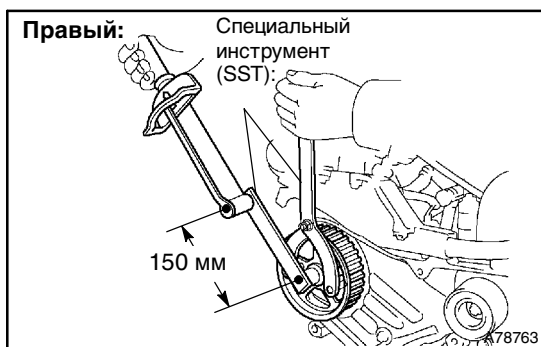


40. УСТАНОВИТЕ ШКИВ РАСПРЕДВАЛА

(a) Соблюдая направление установки направляющей ремня, установите шкив распредвала и временно затяните болт.

УКАЗАНИЕ:

- Направляющая ремня правого шкива должна быть направлена к передней стороне двигателя.
- Направляющая ремня левого шкива должна быть направлена к задней стороне двигателя.



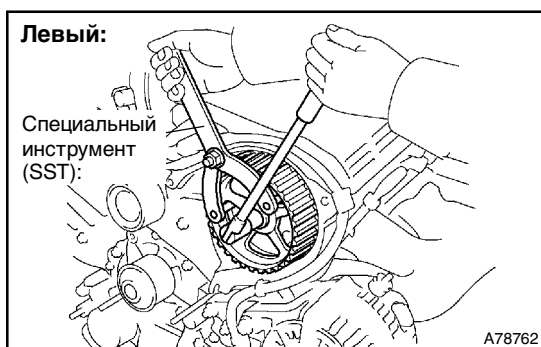
- (b) С помощью SST затяните болт правого шкива.
Специальный инструмент (SST): 09960-10010
(09962-01000, 09963-01000), 09249-63010

**Момент затяжки: 125 Н·м
(1275 кгс·см, 92 фунт-сила·фут)**

ПРИМЕЧАНИЕ:

Указанный момент затяжки используется при отсутствии SST на удлинительном приспособлении. При наличии удлинителя значение момента затяжки необходимо определить по формуле. (См. стр. 01-5)

**Дополнительная длина:
SST (09249-63010) 150 мм (5,91 дюйма)**



- (c) С помощью SST затяните болт левого шкива.
Специальный инструмент (SST): 09960-10010
(09962-01000, 09963-01000)

**Момент затяжки: 125 Н·м
(1275 кгс·см, 92 фунт-сила·фут)**

41. **УСТАНОВИТЕ НАТЯЖИТЕЛЬ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ №2**
Момент затяжки: 43 Н·м (438 кгс·см, 32 фунт-сила·фут)
42. **УСТАНОВИТЕ РЕМЕНЬ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ (см. стр. 14-85)**
43. **УСТАНОВИТЕ РЕМЕНЬ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ (см. стр. 14-85)**
Специальный инструмент (SST): 09960-10010 (09962-01000, 09963-01000)
44. **УСТАНОВИТЕ НАТЯЖИТЕЛЬ ЦЕПИ №1 (см. стр. 14-85)**
45. **УСТАНОВИТЕ НАПРАВЛЯЮЩУЮ РЕМНЯ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ №2 (см. стр. 14-85)**
46. **УСТАНОВИТЕ ПРАВЫЙ КРОНШТЕЙН ОПОРЫ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-85)**
47. **УСТАНОВИТЕ КРЫШКУ РЕМНЯ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ №2 (см. стр. 14-85)**
48. **УСТАНОВИТЕ КРЫШКУ РЕМНЯ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ №1 (см. стр. 14-85)**
49. **УСТАНОВИТЕ ШКИВ КОЛЕНВАЛА (см. стр. 14-85)**
Специальный инструмент (SST): 09213-54015 (91651-60855), 09330-00021
50. **УСТАНОВИТЕ КРОНШТЕЙН ГЕНЕРАТОРА №2 (см. стр. 14-85)**
51. **УСТАНОВИТЕ ПРАВУЮ ОПОРУ КРЕПЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ №2 (см. стр. 14-85)**
52. **УСТАНОВИТЕ ТЯГУ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-85)**
53. **ПРОВЕРЬТЕ КЛАПАННЫЙ ЗАЗОР (см. стр. 14-7)**
54. **ОТРЕГУЛИРУЙТЕ КЛАПАННЫЙ ЗАЗОР (см. стр. 14-7)**
Специальный инструмент (SST): 09248-55040 (09248-05410, 09248-05420)
55. **УСТАНОВИТЕ ПОЛИКЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ ЛОПАСТНОГО НАСОСА (см. стр. 14-5)**
56. **УСТАНОВИТЕ ПОЛИКЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ №1 (МЕЖДУ КОМПРЕССОРОМ СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ШКИВОМ КОЛЕНВАЛА) (см. стр. 14-5)**
57. **ПРОВЕРЬТЕ ПРОГИБ И НАТЯЖЕНИЕ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ (СРАВНИТЕ С ЗАДАНЫМИ ЗНАЧЕНИЯМИ) (см. стр. 14-1)**
58. **УСТАНОВИТЕ КРЫШКУ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРОВ (см. стр. 14-7)**
59. **УСТАНОВИТЕ КАТУШКУ ЗАЖИГАНИЯ (см. стр. 14-7)**
60. **УСТАНОВИТЕ РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ БАЧОК НА ВПУСКЕ ВОЗДУХА (см. стр. 14-7)**
61. **УСТАНОВИТЕ КЛАПАНЫ СИСТЕМЫ СНИЖЕНИЯ ТОКСИЧНОСТИ ОТРАБОТАВШИХ ГАЗОВ (см. стр. 14-7)**
62. **УСТАНОВИТЕ КРЫШКУ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА (см. стр. 11-14)**
63. **ПОДСОЕДИНИТЕ ВАКУУМНЫЙ НАСОС (см. стр. 14-33)**

64. УСТАНОВИТЕ ДЕКОРАТИВНУЮ КРЫШКУ V-ОБРАЗНОГО ДВИГАТЕЛЯ (см. стр. 14-7)
65. УСТАНОВИТЕ НАРУЖНУЮ ВЕРХНЮЮ ПАНЕЛЬ КОЖУХА (см. стр. 11-14)
66. УСТАНОВИТЕ ТЯГУ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА (см. стр. 66-12)
67. УСТАНОВИТЕ ПЕРЕДНИЙ ЛЕВЫЙ РЫЧАГ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ (см. стр. 66-12)
68. УСТАНОВИТЕ ПЕРЕДНИЙ ПРАВЫЙ РЫЧАГ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ (см. стр. 66-12)
69. УСТАНОВИТЕ ПРАВОЕ ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО (см. стр. 14-5)
70. ДОЛЕЙТЕ ОХЛАЖДАЮЩУЮ ЖИДКОСТЬ (см. стр. 16-11)
71. УБЕДИТЕСЬ В ОТСУТСТВИИ УТЕЧЕК ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (см. стр. 16-1)