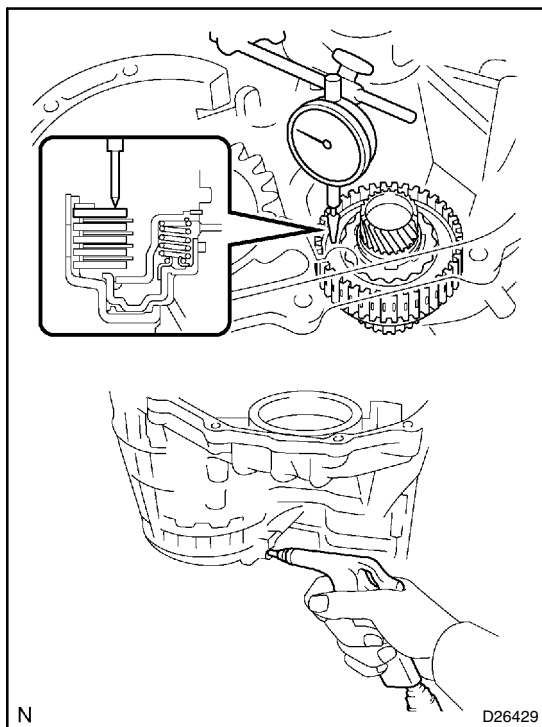


МУФТА Понижающей ПЕРЕДАЧИ В СБОРЕ (U151E/U151F) ПЕРЕБОРКА

400H3-02



1. ПРОВЕРЬТЕ ЗАЗОР УПЛОТНЕНИЯ Понижающей ПЕРЕДАЧИ

- (a) Установите муфту понижающей передачи в картер коробки передач.

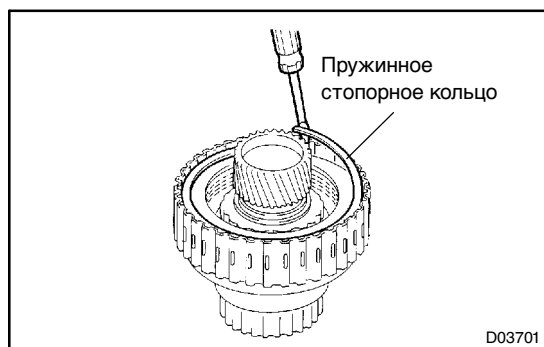
ПРИМЕЧАНИЕ:

Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить маслоуплотнительные кольца.

- (b) Установите индикатор часового типа, как показано на рисунке.
- (c) Измерьте зазор уплотнения муфты понижающей передачи, подавая сжатый воздух (392 кПа, 4,0 кгс/см², 57 фунтов на кв. дюйм) и прекращая его подачу.

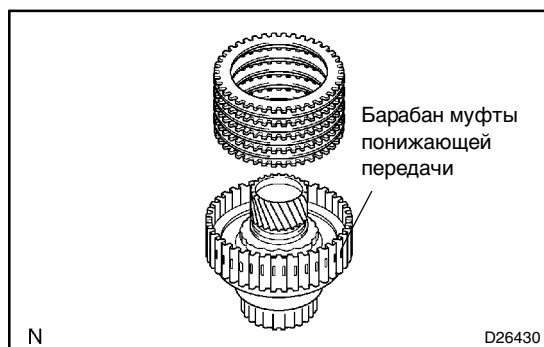
Зазор уплотнения: 1,51 – 1,71 мм (0,0594 – 0,0673 дюйма)

Если зазор уплотнения не соответствует предписанному значению, проверьте диски, пластины и фланцы.



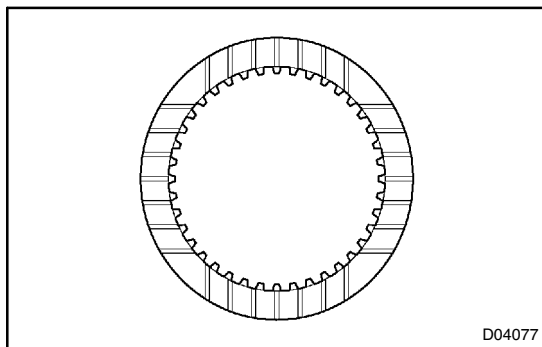
2. СНИМИТЕ ПРУЖИННОЕ СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО ФЛАНЦЕВОГО ОТВЕРСТИЯ МУФТЫ Понижающей ПЕРЕДАЧИ N°2

- (a) С помощью отвертки снимите пружинное стопорное кольцо фланцевого отверстия муфты понижающей передачи N°2.



3. ОТВЕРНИТЕ ДИСК МУФТЫ Понижающей ПЕРЕДАЧИ N°1

- (a) Снимите фланец, 4 диска и 4 пластины с барабана муфты понижающей передачи.

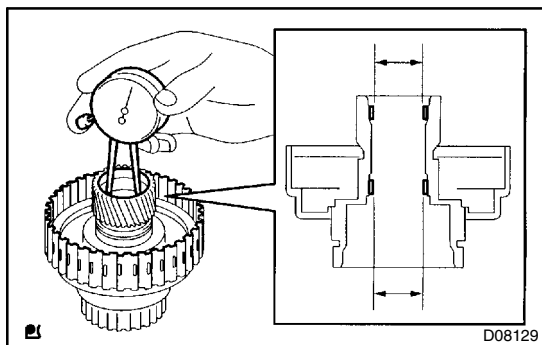


4. ПРОВЕРЬТЕ ДИСК МУФТЫ Понижающей ПЕРЕДАЧИ №1

- (a) Убедитесь в отсутствии износа и подгорания поверхности трения диска, пластины и фланца. При необходимости замените их.

УКАЗАНИЕ:

- Если вкладыш диска отслоился или выцвел, или даже если какая-нибудь часть проштампованных меток стерлась, замените все диски.
- Перед сборкой новых дисков опустите их в ATF как минимум на 15 минут.



5. ПРОВЕРЬТЕ БАРАБАН МУФТЫ Понижающей ПЕРЕДАЧИ

- (a) С помощью индикатора часового типа измерьте внутренний диаметр втулки барабана муфты понижающей передачи.

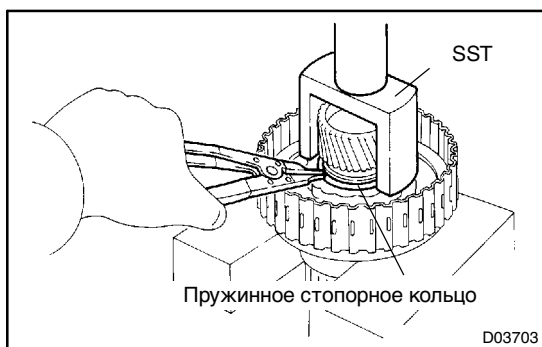
Номинальный диаметр втулки барабана:

37,06 – 37,08 мм (1,4591 – 1,4598 дюйма)

Максимально допустимый диаметр втулки барабана:

37,13 мм (1,4618 дюйма)

Если внутренний диаметр превышает максимально допустимый, замените барабан муфты понижающей передачи.

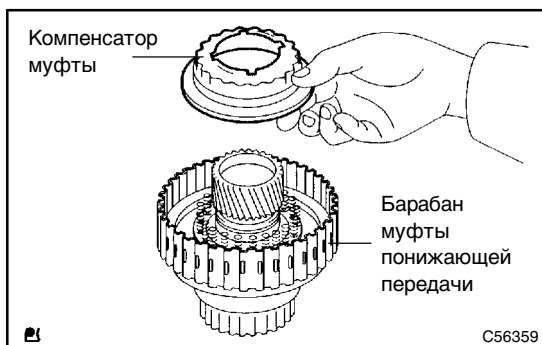


6. СНИМИТЕ ВОЗВРАТНУЮ ПРУЖИНУ МУФТЫ Понижающей ПЕРЕДАЧИ

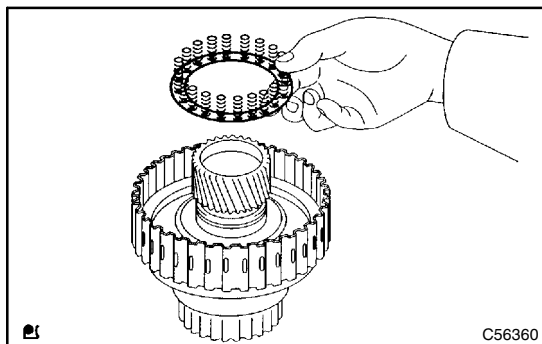
- (a) Установите SST на компенсатор муфты и сожмите пружину прессом.
SST 09350-32014 (09351-32070)
- (b) С помощью съемника стопорных колец снимите пружинное стопорное кольцо.

ПРИМЕЧАНИЕ:

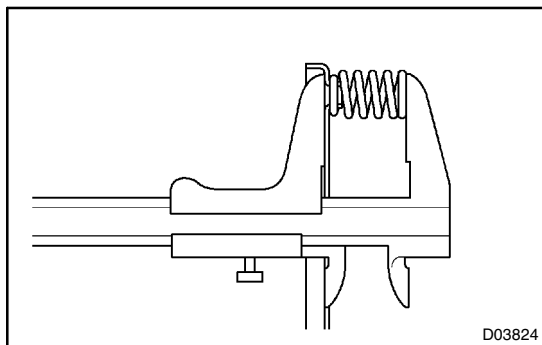
- Остановите пресс, когда тонколистовая пружина опустится на расстояние 1–2 мм (0,039–0,078 дюйма) от канавки стопорного кольца.
- Это позволит избежать деформации тонколистовой пружины.
- Не разводите чрезмерно концы пружинного стопорного кольца.



- (c) Снимите компенсатор муфты с барабана муфты понижающей передачи.



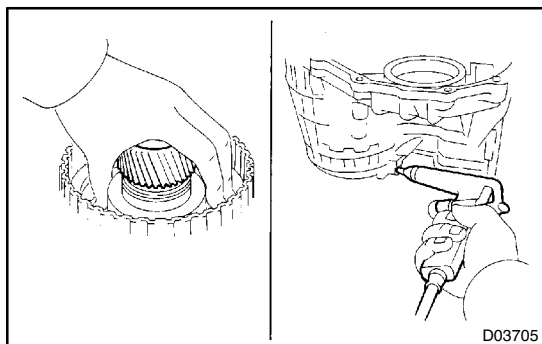
- (d) Снимите возвратную пружину с барабана муфты понижающей передачи.



7. ПРОВЕРЬТЕ ВОЗВРАТНУЮ ПРУЖИНУ МУФТЫ Понижающей ПЕРЕДАЧИ

- (a) С помощью штангенциркуля измерьте длину пружины с седлом в свободном состоянии.

Номинальная длина в свободном состоянии: 17,14 мм (0,6752 дюйма)



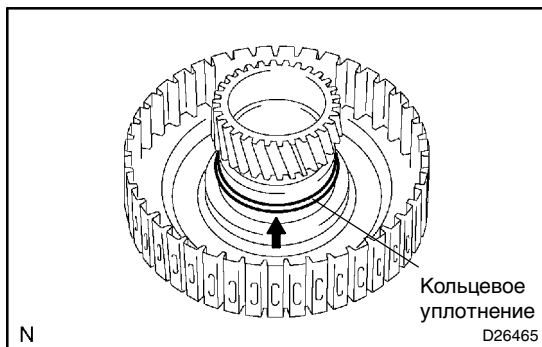
8. СНИМИТЕ ПОРШЕНЬ МУФТЫ Понижающей ПЕРЕДАЧИ

- (a) Установите муфту понижающей передачи в картер коробки передач.

ПРИМЕЧАНИЕ:

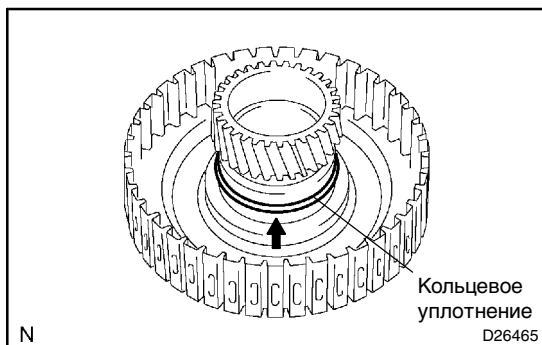
Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить маслоуплотнительное кольцо.

- (b) Удерживая поршень муфты понижающей передачи рукой, подайте в картер коробки передач сжатый воздух (392 кПа, 4,0 кгс/см², 57 фунтов на кв. дюйм), чтобы достать поршень муфты понижающей передачи.



9. СНИМИТЕ КОЛЬЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ БАРАБАНА МУФТЫ Понижающей ПЕРЕДАЧИ

- (a) С помощью отвертки снимите кольцевое уплотнение с барабана муфты понижающей передачи.

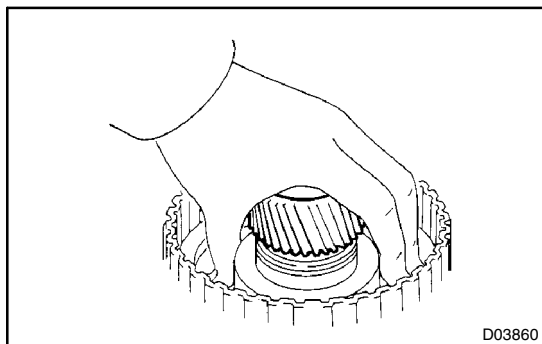


10. УСТАНОВИТЕ КОЛЬЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ БАРАБАНА МУФТЫ Понижающей ПЕРЕДАЧИ

- (a) Покройте новое кольцевое уплотнение трансмиссионной жидкостью и установите его на барабан муфты понижающей передачи.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При сборке кольцевого уплотнения соблюдайте осторожность, не перекручивайте и не заземляйте его.

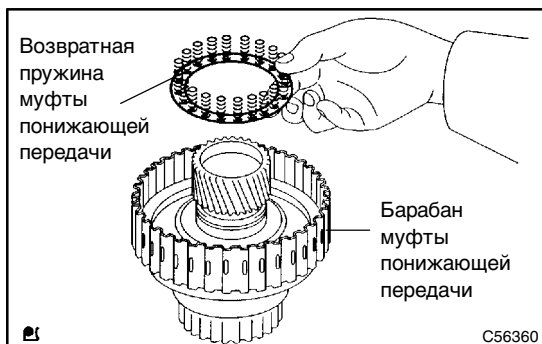


11. УСТАНОВИТЕ ПОРШЕНЬ МУФТЫ ПОНИЖАЮЩЕЙ ПЕРЕДАЧИ

- (a) Покройте поршень муфты понижающей передачи трансмиссионной жидкостью и установите его в барабан муфты понижающей передачи.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить кольцевое уплотнение.
- Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить кромку сальника поршня.



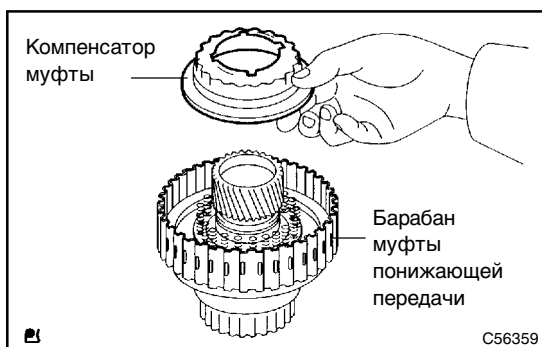
12. УСТАНОВИТЕ ВОЗВРАТНУЮ ПРУЖИНУ МУФТЫ ПОНИЖАЮЩЕЙ ПЕРЕДАЧИ

- (a) Установите возвратную пружину в барабан муфты понижающей передачи.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При установке пружины убедитесь, что все пружины надлежащим образом посажены в поршень.

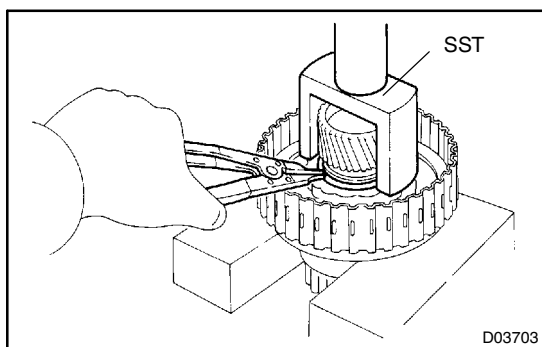
- (b) Нанесите на компенсатор муфты трансмиссионную жидкость.



- (c) Установите компенсатор муфты на барабан муфты понижающей передачи.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить кромку сальника компенсатора муфты.



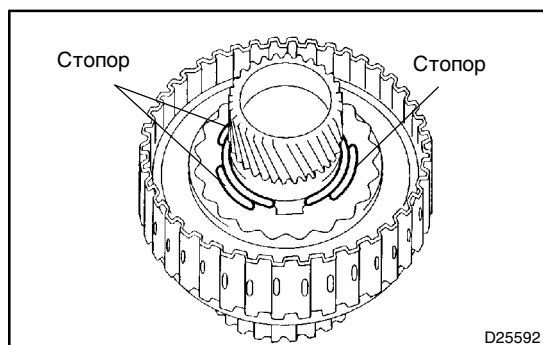
- (d) Установите SST на компенсатор муфты и сожмите возвратную пружину поршня прессом. SST 09350-32014 (09351-32070)

- (e) С помощью съемника стопорных колец установите пружинное стопорное кольцо на барабан муфты понижающей передачи.

- (f) Зазор разреза пружинного стопорного кольца не должен совпадать с захватом держателя пружины.

ПРИМЕЧАНИЕ:

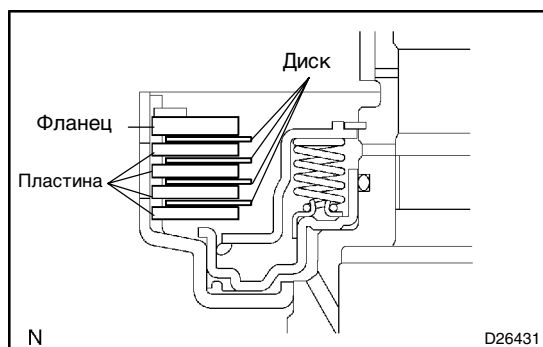
- Остановите пресс, когда тонколистовая пружина опустится на расстояние 1–2 мм (0,039–0,078 дюйма) от канавки стопорного кольца.
- Это позволит избежать деформации тонколистовой пружины.
- Не разводите чрезмерно концы пружинного стопорного кольца.



- (g) Установите зазор разреза пружинного стопорного кольца в поршне, как показано на рисунке.

ПРИМЕЧАНИЕ:

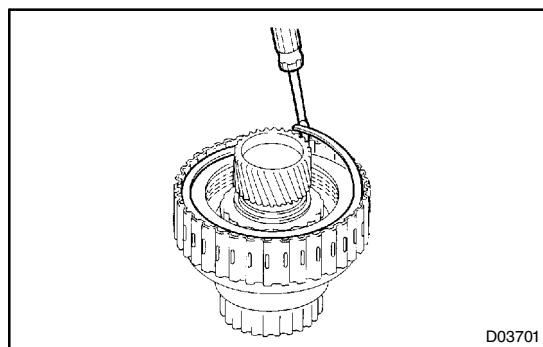
Зазор разреза пружинного стопорного кольца не должен совпадать со стопорами.

**13. УСТАНОВИТЕ ДИСК МУФТЫ ПОНИЖАЮЩЕЙ ПЕРЕДАЧИ №1**

- (a) Нанесите на 4 диска трансмиссионную жидкость.
(b) Установите 4 пластины, 4 диска и фланец на барабан муфты понижающей передачи.

ПРИМЕЧАНИЕ:

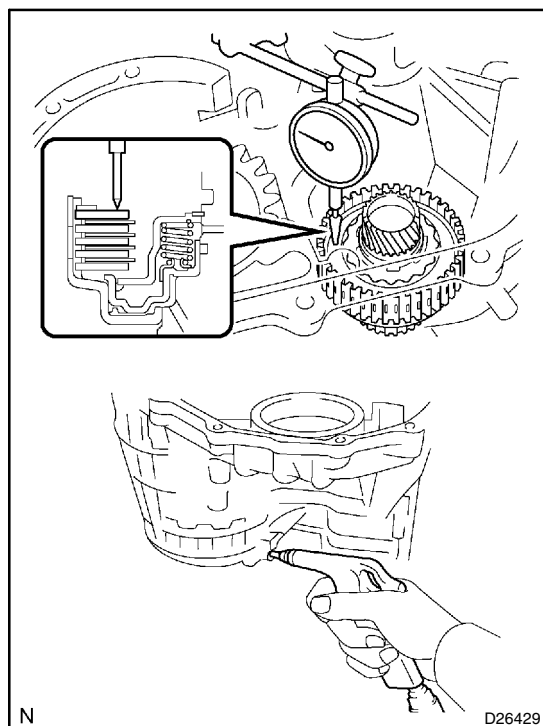
При сборке соблюдайте порядок установки дисков, пластин и фланца.

**14. УСТАНОВИТЕ ПРУЖИННОЕ СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО ФЛАНЦЕВОГО ОТВЕРСТИЯ МУФТЫ ПОНИЖАЮЩЕЙ ПЕРЕДАЧИ №2**

- (a) С помощью отвертки установите пружинное стопорное кольцо фланцевого отверстия муфты понижающей передачи №2.
(b) Убедитесь, что зазор разреза пружинного стопорного кольца не совпадает ни с одной насечкой.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Пружинное стопорное кольцо должно быть надежно закреплено в канавке барабана.

**15. ПРОВЕРЬТЕ ЗАЗОР УПЛОТНЕНИЯ ПОНИЖАЮЩЕЙ ПЕРЕДАЧИ**

- (a) Установите муфту понижающей передачи в картер коробки передач.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить маслоуплотнительное кольцо.

- (b) Установите индикатор часового типа, как показано на рисунке.
(c) Измерьте ход поршня муфты понижающей передачи, подавая сжатый воздух (392 кПа, 4,0 кгс/см², 57 фунтов на кв. дюйм) и прекращая его подачу.

Зазор уплотнения: 1,51 – 1,71 мм (0,0594 – 0,0673 дюйма)

Если зазор уплотнения меньше предельного значения, возможно, сборка выполнена неправильно, поэтому проверьте и переберите узел.

Если зазор уплотнения не соответствует предписанному значению, выберите другой фланец.

УКАЗАНИЕ:

Существует 5 фланцев различной толщины.

Толщина фланца: мм (дюйм)

Маркировка	Толщина	Маркировка	Толщина
1	3,0 (0,118)	4	3,1 (0,122)
2	3,2 (0,126)	5	3,3 (0,130)
3	3,4 (0,134)	–	–